

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

	Sida
1. Beskrivning	2
1.1. Allmänt	2
1.2. Tak	2
1.3. Samlingslåda och friskluftintag	3
1.4. Golv	3
1.5. Hjulhus	3
1.6. Bagagerum	3
1.7. Reservhjulsrum	3
1.8. Isolering	4
1.9. Motorupphängning	4
1.10. Grill	4
3. Arbeten i vagn	4
3.1. Motorhuv	4
3.1.1. Demontering	4
3.1.2. Montering	4
3.1.3. Huvlås	5
3.2. Grill	5
3.3. Pedalbräda	5
3.4. Instrumentbräda	5
3.5. Dörrar	5
3.5.1. Byte av dörruta	5
3.5.2. Demontering av fönsterhiss	6
3.5.3. Utbyte av dörrlås och nyckellås	6
3.5.3.1. Demontering	6
3.5.3.2. Montering	7
3.5.4. Slutbleck, dörrbuffert och dörranslag	7
3.6. Bagagerumslucka	7
3.6.1. Utbyte av handtag med låscylinde samt låsanordning	7
3.6.1.1. Demontering	7
3.6.1.2. Montering	8
3.7. Fönster	8
3.7.1. Byte av vindruta	8
3.7.2. Byte av bakruta	9
3.7.3. Byte av bakre sidruta	9
4. Översynsarbeten	9
4.1. Stänkskärmar	9
4.1.1. Demontering	9
4.1.2. Montering	9
4.2. Dörrar	11
4.2.1. Demontering	11
4.2.2. Montering	11
4.3. Bagagerumslucka	12
4.3.1. Demontering	12
4.3.2. Montering	12
4.4. Karossens svetsade enhet	12
4.4.1. Reparation av skador i karossens framparti	13
4.4.1.1. Demontering	14
4.4.1.2. Montering	15

TABLE OF CONTENTS

	Page
1. Description	2
1.1. General	2
1.2. Top	2
1.3. Collector box and fresh air intake	3
1.4. Floor	3
1.5. Wheel housings	3
1.6. Luggage compartment	3
1.7. Spare wheel compartment	3
1.8. Insulation	4
1.9. Engine suspension	4
1.10. Grill	4
3. Adjustments and repairs	4
3.1. Engine bonnet	4
3.1.1. Removal	4
3.1.2. Mounting	4
3.1.3. Bonnet lock	5
3.2. Grill	5
3.3. Pedal board	5
3.4. Dash board	5
3.5. Doors	5
3.5.1. Exchange of window pane	5
3.5.2. Removal of window regulator	6
3.5.3. Exchange of door lock	6
3.5.3.1. Removal	6
3.5.3.2. Replacement	7
3.5.4. Lock plate, buffer and door shoulder	7
3.6. Luggage compartment door	7
3.6.1. Exchange of door lock and handle with lock cylinder	7
3.6.1.1. Removal	7
3.6.1.2. Replacing	8
3.7. Window panes	8
3.7.1. Exchange of windscreen	8
3.7.2. Exchange of back window pane	9
3.7.3. Exchange of side window pane	9
4. Maintenance and overhaul	9
4.1. Fenders	9
4.1.1. Removal	9
4.1.2. Mounting	9
4.2. Doors	11
4.2.1. Removal	11
4.2.2. Mounting	11
4.3. Luggage compartment door	12
4.3.1. Removal	12
4.3.2. Mounting	12
4.4. The welded unit of the car body	12
4.4.1. Repairing damages to the front of the body	13
4.4.1.1. Removal	14
4.4.1.2. Mounting	15



4.4.2. Utbyte av dörrstolpe	16	4.4.2. Exchange of rear door post	16
4.4.2.1. Demontering	16	4.4.2.1. Removal	16
4.4.2.2. Montering	16	4.4.2.2. Fitting	16
4.4.3. Justering av skador som träffat bak- hjul	16	4.4.3. Repairing damages to the rear sides of the body	16
4.4.4. Kontroll av karossdimensioner.....	17	4.4.4. Checking car body dimensions	17
4.4.4.1. Mätornar.....	17	4.4.4.1. Measuring drifts.....	17
4.4.4.2. Mätornarnas användning.....	17	4.4.4.2. Directions for the use of measuring drifts	17

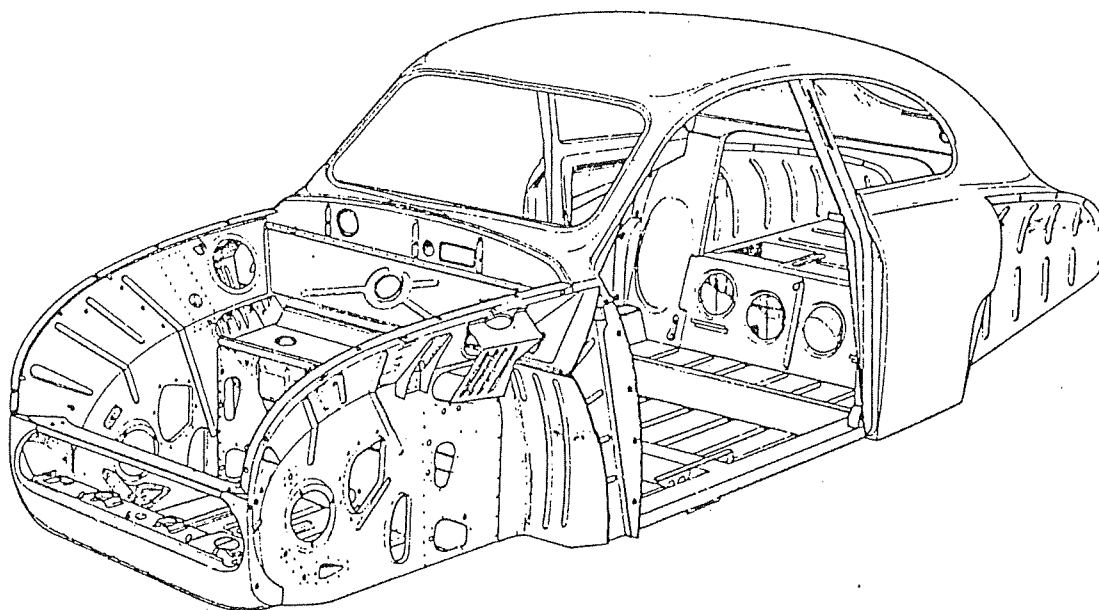


Bild 1. Karossens svetsade enhet.
Fig. 1. The welded unit of the body.

1. BESKRIVNING

1.1. Allmänt

Saab 92 är konstruerad med självbärande kaross, d.v.s. utan ram. Stänkskärmar, dörrar, motorhuv, kylarmaskering, bagagerumslucka (Saab 92 B) och reservhjulslucka (Saab 92 A) äro demonterbara. Karossen är uppbyggd av ett relativt litet antal pressade detaljer av vanlig karosseriplåt, sammanfogade medelst överlappade fogar som punktsvetsas. Dessutom äro alla knutpunkter säkrade med bågsvets. Bild 1 visar de delar av karossen, som utgör en svetsad enhet.

1.2. Tak

Taket är pressat i ett stycke från motorhuvens bakkant till bagagerumsluckans framkant (Saab 92 B). På vagn, som saknar bagagerumslucka är taket gjort i ett stycke till bakre plåten på vilken baklyktorna äro fästade. Kring vindruta och bak-

1. DESCRIPTION

1.1. General

Saab 92 is designed with self supporting body, i.e. without frame. Fenders, doors, engine bonnet, radiator grill, luggage compartment door (Saab 92 B) and spare wheel door (Saab 92 A) are removable. The body is composed of a relatively small number of pressed steel plates joined together by spot welded overlap joints. In addition all junctions are arc welded. Fig. 1 shows the parts of the car body which constitute a welded unit.

1.2. Top

The top is pressed in one piece, extending from the rear edge of the engine bonnet to the front edge of the luggage compartment door (Saab 92 B) On cars without luggage compartment door, the top extends rearwards to the plate upon which

ruta äro pressade förstärkningsramar inlagda. I vindrutestolparna äro förstärkningsrör inlagda och takrännornas plåtprofiler förstärka takets sidor.

1.3. Samlingslåda och friskluftsintag

Takplåtens torpedparti framför vindrutans avslutas med en vertikal förstärkningsvägg som tillsammans med torpedplåten och vindrutans förstärkningsram bildar en sluten låda. Denna utnyttjas som samlingslåda för friskluft, vilken tas in genom det på översidan placerade intaget, och kan släppas in i vagnen antingen genom en till höger på torpeden anbringad lucka eller genom ett särskilt monterat klimatorsystem.

1.4. Golv

Golvet är en slät yta med för uppstyvning erforderliga präglingar lagda i körriktningen. Det är på sidorna uppstyvat av träsklarna, där även fästen för domkraft äro anbringade. Golvets inramning utgöres framtill av torpeden och baktill av fjäderschakt och snedväggar.

1.5. Hjulhus

I hjulhusen äro hål upptagna för att släppa ut den luft som passerat genom kylaren. Stänkskydd av plåt och försedda med gälar skärmar av hålen mot stänk från hjulen.

1.6. Bagagerum

Bakom baksätets ryggdyna är bagagerummet placerat. Detta är åtkomligt inifrån vagnen sedan baksätets ryggdyna fällts framåt. På vagnar av senare modell (Saab 92 B) har bagageutrymmet försetts med en utvändig lucka. Åtkomligheten inifrån vagnen kvarstår dock även på denna modell.

1.7. Reservhjulsrum

Reservhjulet förvaras på Saab 92 A (utan bagagerumslucka) i ett utrymme längst bak i karossen och är åtkomligt utifrån genom lucka under vagnen. Denna är låst med en fjäderbelastad hake som frigöres av ett inifrån vagnen åtkomligt dragreglage. Utlösningssringen är placerad bakom baksätets ryggdyna. På vagnar av senare modell (Saab 92 B) förvaras reservhjulet under bakre

the tail lamps are fixed. Pressed reinforcement frames are fitted around windscreen and back window. The windscreen stanchions are provided with reinforcing pipes and the profile of the drip mouldings reinforce the sides of the top.

1.3. Collector box and fresh air intake

The cowl part of the top plate in front of the windscreen ends with a vertical reinforcement wall which, together with the cowl and the reinforcement frame of the windscreen, forms a closed box. This box serves as a fresh air collector, the air being admitted through the air intake at the top of the box, and allowed to pass into the car either through a vent on the right side of the cowl or through a specially installed heater system.

1.4. Floor

The floor has a smooth surface and is provided with pressed longitudinal stiffeners. At the sides it is reinforced by the door sills, where means for the application of a jack also are arranged. The floor is limited at the front by the cowl and at the rear by the spring well and oblique walls.

1.5. Wheel housings

Apertures are provided in the front wheel housings in order to evacuate the air which passes through the radiator. Steel sheet mudguards provided with slots protect the apertures from splash of the wheels.

1.6. Luggage compartment

This is situated behind the back rest of the rear seat. It is accessible from inside the car when the back rest is removed. In cars of later design (Saab 92 B) the luggage compartment is provided with a door opened from outside, but the accessibility from inside still remains also in these cars.

1.7. Spare wheel compartment

In the Saab 92 A (without luggage compartment door) the spare wheel is kept in a space in the rear and it is accessible from outside through a trap door underneath the car. This is locked by a spring-loaded hook, released by a pull control, accessible from inside the car. The handle is placed behind the back rest of the rear seat. In cars of later design (Saab 92 B) the spare wheel is



bagagerumsgolvet och är åtkomligt genom bagagerumsluckan sedan det lösa bagagerumsgolvet avlägsnats.

1.8. Isolering

Passagerarrummets och bagagerummets alla plåtytor äro isolerade genom invändig klistring av s. k. våffelpapp. Under golv, stänkskärmar och på hjulhus är isoleringsmassa pålagd, som skyddar mot stenscott och har viss ljudisolerande verkan. Undersidan av stänkskärmarna böra därför aldrig skrapas när vagnen tvättas.

1.9. Motorupphängning

För att förhindra att motorns vibrationer forplantas till karossen är motorn upphängd i gummistötdämpare. Framtill äro två sådana gummistötdämpare fast anslutna till karossen. De äro placerade omedelbart bakom grillen på främre golvets upphöjda framkant.

1.10. Grill

Grillen som täcker kylluftintaget består av fyra förkromade plåtprofiler varav den översta är fäst i motorhuv och de tre återstående äro fästa på tre vertikala stolpar och med skruvar fästa i karossens framparti.

3. ARBETEN I VAGN

3.1. Motorhuv

3.1.1. *Demontering*

1. Lossa de elektriska ledningarna till strålkastare, parkeringslampor och signalhorn samt motorhuvens jordförbindning.
2. Lossa båda huvbanden vid fästena i huv.
3. Tag bort det högra gångjärnet på hjulhusbalken.
4. Lyft motorhuvens fria hörn något och drag loss huv från den kvarsittande gångjärnshalvan.

3.1.2. *Montering*

1. Fäst den lossstagna gångjärnshalvan löst med dess inre fästskruv, så att den är vridbar i sidled.
2. Skjut in huv så att gångjärnstappen passar in i den fastsittande gångjärnshalvan. Se till att gummibussningen är felfri och placeras rätt.

stored under the rear flooring of the luggage compartment and is accessible when this flooring has been removed.

1.8. Insulation

The interior plate surfaces of the car and the luggage compartment are insulated by an inside dressing of so called "waffle-board". Insulating compound which acts as sound insulation is applied to the underside of the floor, fenders and wheel housings. This compound also protects against stones and gravel thrown up by the wheels. Consequently, the underside of the fenders should never be scraped when cleaning the car.

1.9. Engine suspension

In order to prevent engine vibrations to propagate to the body, the engine is suspended in rubber pads. At the front end, two of these rubber pads are fixed to the body. They are situated immediately behind the grill on the ridge of the front part of the floor.

1.10. Grill

The grill at the cooling air intake consists of four chromium plated profiled plate ribs of which the upper one is fastened to the engine bonnet and the other three to three vertical posts secured by screws to the front part of the body.

3. ADJUSTMENTS AND REPAIRS

3.1. Engine bonnet

3.1.1. *Removal*

1. Disconnect the electric cables for headlights, parking light and horns as well as the earth cable of the bonnet.
2. Detach the two bonnet straps from their attachments to the bonnet.
3. Remove the right hinge from the wheel housing bar.
4. Lift up the released corner of the bonnet slightly and pull the bonnet away from the remaining hinge flange.

3.1.2. *Mounting*

1. Fit the removed hinge flange loosely by its inner screw so that it can be turned sideways.
2. Mount the bonnet so that the left hinge pin fits into the fixed hinge flange. Make sure that the rubber bushing is intact and placed correctly.

3. Vrid över den högra gångjärnshalvan så att gångjärnstappen passar in och drag därefter fast gångjärnshalvan med skruvarna.

4. Kontrollera att huven ligger rätt i förhållande till frontplåt, framskärmar och tak. Huvens läge kan justeras genom att gångjärnen jämkas något i ena eller andra riktningen.

5. Fäst huvbanden och koppla ledningarna till strålkastare, signalhorn och parkeringslampor. Glöm inte huvens jordförbindning. Ledningarna är märkta med nummer eller färg, vilka återfinnas på kopplingsdiagrammet i kap. 12., ELSYSTEM och INSTRUMENT.

3.1.3. Huvlåås

Huvlåset kan justeras antingen genom att de yttre infästningsvinklarna höjas eller sänkas eller också genom att griparmen böckas till önskad form.

3.2. Grill

De tre nedre grillribborna, som är sammanfogade med vertikala stolpar demonteras genom att

1. Lossa inifrån motorrummet de två muttrarna för nedre infästningarna.

2. Lossa de tre övre fästskruvarna med en skruvmejsel framifrån, varefter gallret kan lyftas bort.

Montering sker i omvänd ordning.

3.3. Pedalbräda

Pedalbrädan är utförd i två delar, en höger- och en vänsterdel, som kunna lossas var för sig genom att fästskruvarna skruvas bort. I den vänstra delen av pedalbrädan är bländningsomkopplaren placerad och om den vänstra delen av pedalbrädan skall tagas ur vagnen måste antingen först ljusomkopplaren skruvas loss eller också ledningarna till densamma lossas.

3.4. Instrumentbräda

Instrumentbrädan är fäst i vardera dörrposten med två skruvar och stabiliseras i mitten av backspegelstödet.

3.5. Dörrar

3.5.1. Byte av dörruta

Dörrutan är fastkilad i ett rännformat fäste vars undersida är försedd med en påsvetsad löpkanal för fönsterhissens manövertapp och i framkanten

3. Turn the right hinge flange so that the hinge pin is fitted, and secure the hinge flange by the screws.

4. Check that the bonnet is correctly fitted regarding front plate, front fenders and top. The position of the bonnet can be adjusted by moving the hinges slightly in one direction or the other.

5. Attach the bonnet straps and connect the cables to headlights, parking light and horns. Do not forget the earth connection of the bonnet. The cables are marked by numbers or colours and can be traced in the circuit diagrams, Chapter 12, ELECTRICAL EQUIPMENT and INSTRUMENTS.

3.1.3. Bonnet lock

The bonnet lock can be adjusted either by raising or lowering the outer lock brackets or by bending the catch arm in desired direction.

3.2. Grill

The three lower grill ribs which are joined together by vertical posts, can be removed by:

1. Detaching from the inside the two nuts of the lower attachments.

2. Removing the three upper fixing screws with a screw driver, whereupon the grill can be removed.

Mounting is performed in reversed order.

3.3. Pedal board

The pedal board is made in two parts, one left and one right part, which can be independantly detached by unscrewing the attachment screws. The dimmer switch is located on the left part of the board, and if this part of the board is to be removed from the car, either the dimmer switch has to be detached or its cables disconnected.

3.4. Dash board

The dash board is fixed to each door post by two screws and centrally stabilized by the rear view mirror support.

3.5. Doors

3.5.1. Exchange of window pane

The door pane is firmly wedged into a channel-shaped support, the underside of which is provided with a welded-on groove for the window

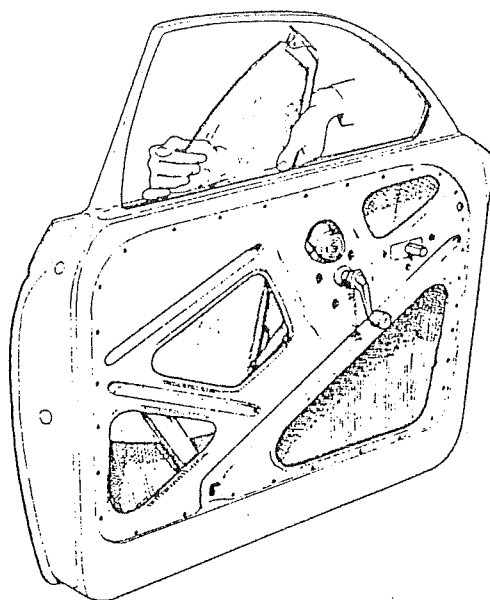


Bild 2. Demontering av dörruta.

Fig. 2. Removal of door pane.

är en ledad platta anbringad. Denna platta är med två skruvar fäst i dörrbågen. Glaset styrs i nedfällt läge av två tygklädda ledskenor och stannar i nedfällt läge mot ett gummistopp. Byte av dörruta sker på följande sätt:

1. Hissa ned rutan nästan helt.
2. Tag bort fönstervev, innerhandtag och dörrklädsel.
3. Lossa de två fästskruvarna i dörrbågens framkant.
4. Sväng rutan så att den står med leden uppåt och frigör rutans löpkanal från hissens tapp. Rutan är nu fri och kan lyftas ur dörren. Se bild 2. Montering sker i omvänd ordning.

3.5.2. Demontering av fönsterhiss

1. Tag bort innerhandtag, fönstervev och dörrklädsel.
2. Lossa de fyra fästskruvarna. Dessa äro åtkomliga genom hål i kuggsegmentet. Frigör hissens manövertapp från rutans löpkanal och tag bort hissen.

3.5.3. Utbyte av dörrlås och nyckellås

3.5.3.1. Demontering

1. Veva upp dörrutan i övre läget.
2. Lossa ytterhandtagets två fästskruvar.
3. Drag in låskolven helst med hjälp av inner-

regulator pivot and at the front end it is provided with a hinge bracket. This bracket is fixed to the door frame by two screws. When lowered, the pane is guided by two cloth-lined conducting rails and rests in its lowest position on a rubber pad. A broken window pane can be changed in the following manner:

1. Lower the window almost completely.
2. Remove window regulator crank, inside door handle and door lining.
3. Detach the two fixing screws at the front edge of the door frame.
4. Turn the pane so that the hinge bracket comes upward and release the support groove from the regulator pivot. The pane can now be lifted out. See fig. 2.

Mounting the pane is carried out in reversed order.

3.5.2. Removal of window regulator

1. Remove inside door handle, regulator crank and door lining.
2. Detach the four fixing screws. These are accessible through apertures in the toothed segment. Free the regulator pivot from the pane support groove and remove the regulator.

3.5.3. Exchange of door lock

3.5.3.1. Removal

1. Raise pane to top position.

handtaget. Håll innerhandtaget i detta läge tills ytterhandtaget avlägsnats.

4. Förskjut spärren genom att föra in ett prylformat verktyg genom hålet under låskolven på främre dörrgaveln.

5. Drag ut ytterhandtaget sedan det vridits ned något.

6. Tag bort innerhandtag, fönstervev och dörrklädsel.

7. Förskjut nyckellåsets spärrfjäder längs yttre dörrplåtens innersida och tag bort nyckellåset.

8. Lossa dörrlåsets sex fästskruvar och tag bort låset.

3.5.3.2. *Montering*

1. Sätt fast dörrlåset med dess sex fästskruvar.

2. Med innerhandtaget drages låskolven något tillbaka och med en pryl eller dylikt föres spärren tillbaka så att ytterhandtaget kan föras in.

3. Fäst ytterhandtaget med dess båda fästskruvar.

4. För in nyckellåset, träd på spärrfjädern innan låsets tapp föres i läge och lås därefter fast nyckellåset med spärrfjädern. Kontrollera därvid att nyckellåset vändes rätt, d.v.s. så att när låset är monterat nyckeln föres in med tandningen nedåt i olåst läge.

5. Montera dörrklädsel, innerhandtag och fönstervev.

3.5.4. *Slubleck, dörrbuffert och dörranslag*

Slublecket är justerbart och kan förflyttas inåt eller utåt. Det skall alltid vara hårt fastdraget.

Dörrbufferten kan justeras så att den passar i anslaget på dörrposten.

Dörranslaget är fastsvetsat i dörrposten.

3.6. Bagagerumslucka

3.6.1. *Utbyte av handtag med låscylinder samt låsanordning*

3.6.1.1. *Demontering*

1. Öppna bagagerumsluckan samt avlägsna gum-mibufferten på låsets insida.

2. Tag bort saxpinne samt bricka och fjäder.

2. Detach the two fixing screws of the outer door handle.

3. With the aid of the inside door handle, pull back the lock bolt. Keep the inside handle in this position until the outer handle has been removed.

4. Push the catch aside by means of an awl inserted through the hole in door frame below the lock bolt.

5. Pull out the outer handle after having turned it down slightly.

6. Remove the inner handle, regulator crank and door lining.

7. Push the catch spring of the key lock along the inside of the door plate and remove the key lock.

8. Detach the six fixing screws of the door lock and remove the lock.

3.5.3.2. *Replacement*

1. Fasten the door lock by the six fixing screws.

2. Pull back the lock bolt slightly with the inner handle and push back the catch a little with an awl or the like to allow the outer handle to be inserted.

3. Fix the outer handle with its two fixing screws.

4. Insert the key lock, attach the catch spring before the lock pin is positioned and secure the key lock with the catch spring. Make sure that the key lock is correctly inserted, i.e. when the lock is in position, the toothed edge of the key should be inserted downwards in unlocked position.

5. Replace door lining, inner handle and regulator crank.

3.5.4. *Lock plate, buffer and door shoulder*

The lock plate is adjustable and can be moved inwards or outwards. It should always be firmly secured in position.

The door buffer can also be adjusted to fit into the shoulder on the door post. This shoulder is welded-on to the door post.

3.6. Luggage compartment door

3.6.1. *Exchange of door lock and handle with lock cylinder*

3.6.1.1. *Removal*

1. Open the luggage compartment door and remove the rubber buffer at the inside of the lock.

2. Remove split pin, washer and spring.

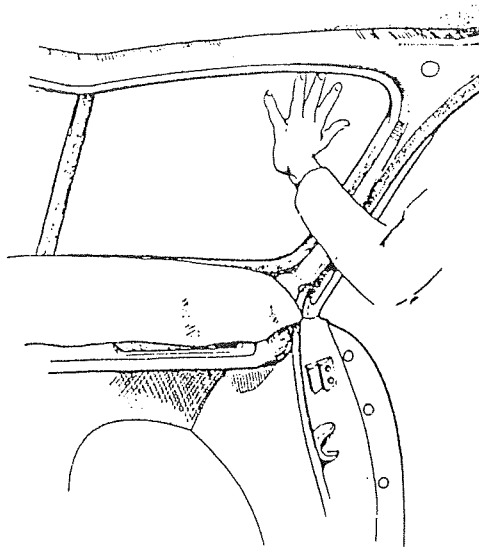
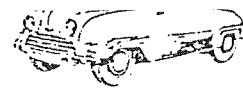


Bild 3. Demontering av vindruta.

Fig. 3. Removal of windscreen.

3. Lossa de fyra fästskruvarna som håller låset samt tag bort detta. Observera härvid de båda lösa fästjärnen under luckans innerplåt.

4. Fäll ned luckan samt lossa fästskruvarna för handtaget samt avlägsna detta.

3.6.1.2. Montering

Montering sker lämpligen i omvänd ordning mot vad beskrivits i mom. 3.6.1.1. ovan.

3.7. Fönster

Vid utbyte av samtliga fönsterrutor bör endast splitterfritt glas användas.

3.7.1. Byte av vindruta

1. Täck över instrumentpanelen med ett skyddande hölje.

2. Skär loss gummilistens klistring till takplåten.

3. Tryck försiktigt ut rutan med handflatan punktvis efter kanten. Se bild 3.

4. Tag bort all gammal tätningssmassa från karossen.

5. Sätt in ett nytt glas av föreskriven kvalitet i en ny gummilist. Börja nedtill vid mitten och bearbeta gummit så att rutan kommer väl in mot botten i listen. Bearbeta på detta sätt listen runt om.

6. Lägg tätningssmassa på den nedpressade plåtkanten så att god tätning erhålles när ruta och gummilist sedan monteras.

3. Detach the four fixing screws holding the lock and remove same. When doing this, note the two unattached fixing pieces below the inner plate of the door.

4. Lower the door and detach the fixing screws of the handle and remove this.

3.6.1.2. Replacing

The lock mechanism is replaced in the reversed order of the instructions above.

3.7. Window panes

When replacing any of the window panes, use only shatterproof glass.

3.7.1. Exchange of windscreen

1. Put a protective cover over the dash board.

2. Cut loose the compound between rubber sealing and the top plate.

3. Carefully remove the pane, pressing gently with one hand palm at various points along the edge. See fig. 3.

4. Remove the old sealing compound from the body.

5. Insert a new pane of recommended quality into a new rubber sealing. Start at the lower centre and work the rubber so that the pane fits close to the bottom of the sealing groove. Fit the sealing in this manner all around the pane.

6. Apply sealing compound to the pressed-down edge of the body in order to obtain a satisfactory seal when the pane and rubber sealing are fitted.

7. För in ett snöre i det av gummilistens spår som skall passa över plåtkanten. Se bild 4.
8. Placera rutan utifrån i dess läge och lägg därvid noga märke till att den blir rätt placerad i höjd- och sidled.
9. Drag sedan från insidan i det inlagda snöret så att gummilistens kant viktes över plåtkanten. Drag omväxlande på höger och vänster sida.
10. Slå med en gummiklubba in rutan så att den överallt går väl in i listen.
11. Spruta slutligen in tätningsmassa runtom mellan gummilisten och glaset. Se bild 5.

3.7.2. *Byte av bakruta*

Byte av bakruta sker på samma sätt som byte av vindruta. Hyllan över bagagerummet måste dock först tas bort.

3.7.3. *Byte av sidruta*

1. Tryck in rutan inåt vagnen samtidigt som den utvändiga flänsen viktes upp. Börja vid rutans bakkant och avsluta vid dörrstolpen.
2. Lägg in ett nytt glas av föreskriven kvalitet i gummilist. Montera glaset och gummilisten med hjälp av ett snöre på samma sätt som beskrivits beträffande montering av vindruta. Se även bild 4. Börja monteringen vid dörrstolpen.

4. ÖVERSYNSARBETEN

4.1. Stänkskärmar

Den sega underredsfärgen på stänkskärmarernas undersida är dels avsedd som ljuddämpning och dels som skydd mot stenscott från hjulen och som rostskydd.

4.1.1. *Demontering av stänkskärmar*

1. Lossa fästskruvarna med början vid C och D, bild 6. Lämna skruvarna B till sist.
2. Lossa skärmen och tag vara på kederlisten.

4.1.2. *Montering*

1. Placera kederlist och skärm på sin plats och drag i skruvarna B, så att hörnet A blir rätt fixerat.
2. Drag i skruvarna från B t.o.m. C utan att dra fast dem för gott.

7. Insert a piece of string in the rubber sealing slit which is to be folded over the edge of the body plate. See fig. 4.

8. Place the pane in position from outside and check that it is correctly centered in its recess.

9. Pull the string from inside, thus causing the rubber sealing to be folded over the plate edge. Pull alternatively at right and left side.

10. Hammer the pane carefully with a rubber mallet so that it is well fitted into the sealing all around.

11. Finally, inject sealing compound all around between the rubber sealing and the glass. See fig. 5.

3.7.2. *Exchange of back window pane*

The back window pane is changed in the same manner as changing windscreen. First, however, the shelf above the luggage compartment, has to be removed.

3.7.3. *Exchange of side window pane*

1. Press the pane inwards while unfolding the outside flange of the rubber sealing. Start at the rear and work towards the door post.

2. Insert a new pane of recommended quality into a rubber sealing. Fit the pane and rubber sealing with the aid of a piece of string in the same manner as mounting the windscreen, described above. See also fig. 4. Start the fitting at the door post.

4. MAINTENANCE AND OVERHAUL

4.1. Fenders

The sticky compound applied on the underside of the fenders acts partly as sound insulation and partly as protection against stones and gravel thrown up by the wheels, and also as protection against rust.

4.1.1. *Removal*

1. Unscrew the fixing screws, starting at C and D, fig. 6 and ending with the screw B.
2. Remove the fender and take care of the sealing strip.

4.1.2. *Mounting*

1. Position the sealing strip and fender and fasten the screws B, thus aligning the corner A correctly.

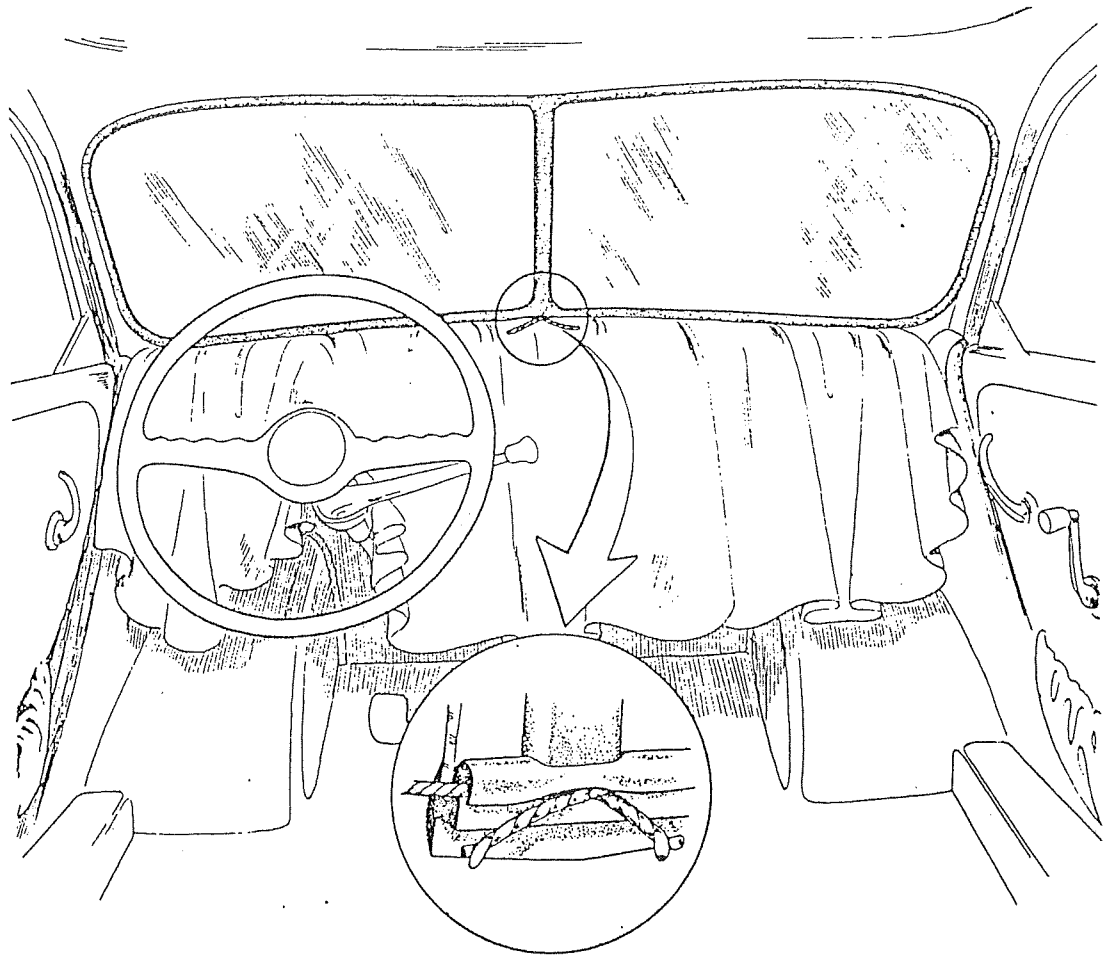


Bild 4. Montering av vindruta.

Fig. 4. Fitting the windscreen.

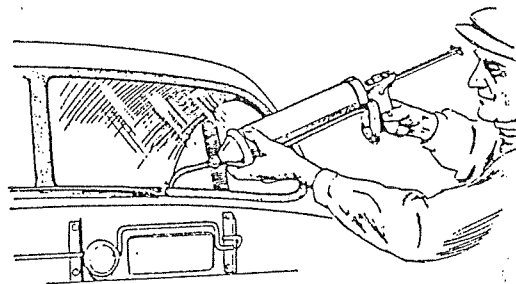


Bild 5. Tätning av vindruta.

Fig. 5. Sealing the windscreen.

3. Skruva därefter i resterande skruvar B—D löst.

4. Drag slutligen åt samtliga skruvar för gott, dock ej så hårt att bucklor uppstå på den synliga skärmlåten.

2. Insert the screws from B to C without tightening them.

3. Insert the remaining screws B—D loosely.

4. Finally, tighten all the screws firmly, without dents occurring in the visible plate of the fender.

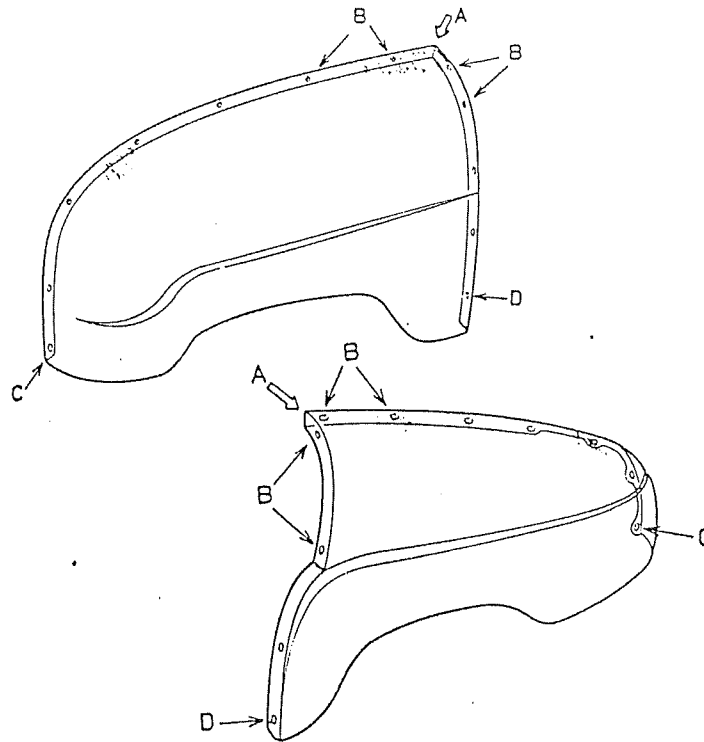


Bild 6. Stänkskärmar.
 Monteringsanvisningar.

Fig. 6. Fenders.
 Mounting instructions.

4.2. Dörrar

4.2.1. Demontering

1. Lossa dörrstoppet.
2. Lossa ett halvt varv alla skruvar som fästa gångjärnen vid dörrstolpen.
3. Lossa det nedre gångjärnet från dörrstolpen.
4. Lossa det övre gångjärnet från dörrstolpen och lyft bort dörren.

4.2.2. Montering

1. Fäst med vardera två skruvar gångjärnen vid dörrstolpen. Se bild 7.
2. Kontrollera att dörren sitter rätt i höjd- och sidled och passar mot tätningarna.
3. Kontrollera att gångjärnssprintarna sitta i rät linje.
4. Justera gångjärnen i önskad riktning genom att slå på gångjärnen.
5. Drag i de åtta skruvarna hårt.
6. Fäst dörrstoppet.

4.2. Doors

4.2.1. Removal

1. Detach the door stopper.
2. Loosen all the screws fixing the hinges to the door post half a turn.
3. Detach the lower hinge from the door post.
4. Detach the upper hinge from the door post and remove the door.

4.2.2. Mounting

1. Attach the hinges to the door post by two screws each. See fig. 7.
2. Check that the door is correctly positioned and fits against all sealings.
3. Check that the hinge pins are strictly aligned.
4. Adjust the hinges to the required positions by gentle knocking.
5. Tighten the eight screws firmly.
6. Attach the door stopper.

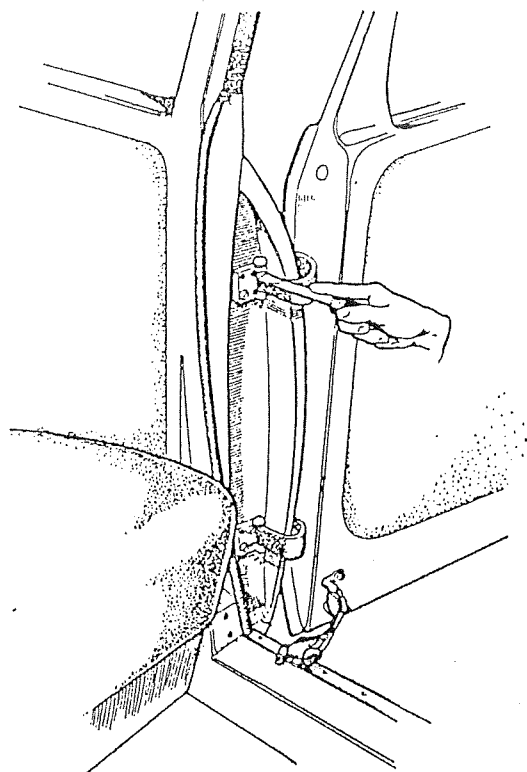


Bild 7. Montering av dörr.

Fig. 7. Mounting the door.

4.3. Bagagerumslucka

4.3.1. *Demontering*

1. Fäll upp bagagerumsluckan samt lossa staget vid infästningsörat i luckan.
2. Tag bort saxpinnarna i gångjärnstapparna.
3. Avlägsna gångjärnstapparna varefter luckan kan tagas bort.

Det är icke lämpligt att i samband med demontering av en felfri bagagerumslucka lossa gångjärnsfästena i kaross eller lucka då härigenom luckans intrimning kan rubbas.

4.3.2. *Montering*

1. Häng upp luckan i gångjärnen och montera gångjärnstapparna, som säkras med saxpinnar.
2. Fäst staget till luckan.

4.4. Karossens svetsade enhet

Efter svårare kollisioner då delar av karossen blivit så svårt skadade att de icke lämpligen kunna riktas tillrådes att de skadade delarna bytas ut mot nya. Vissa karossdetaljer ingående i karossens svetsade enhet tillhandahållas som reserv-

4.3. Luggage compartment door

4.3.1. *Removal*

1. Open the door and detach the bar from the fixing lug of the door.
2. Remove the split pins of the hinge pivots.
3. Remove the hinge pins. The door can now be removed.

In connection with the removal of an intact luggage compartment door it is not advisable to detach the hinges from body or door since this may upset the correct fit of the door.

4.3.2. *Mounting*

1. Mount the door and fit the hinges. Replace the hinge pins and secure them with split pins.
2. Attach the bar to the door.

4.4. The welded unit of the car body

After severe collisions, when parts of the car body have been damaged to such an extent that they cannot be straightened, it is advisable to change the damaged parts. Certain parts included in the welded unit can be obtained as spare parts. Fig.

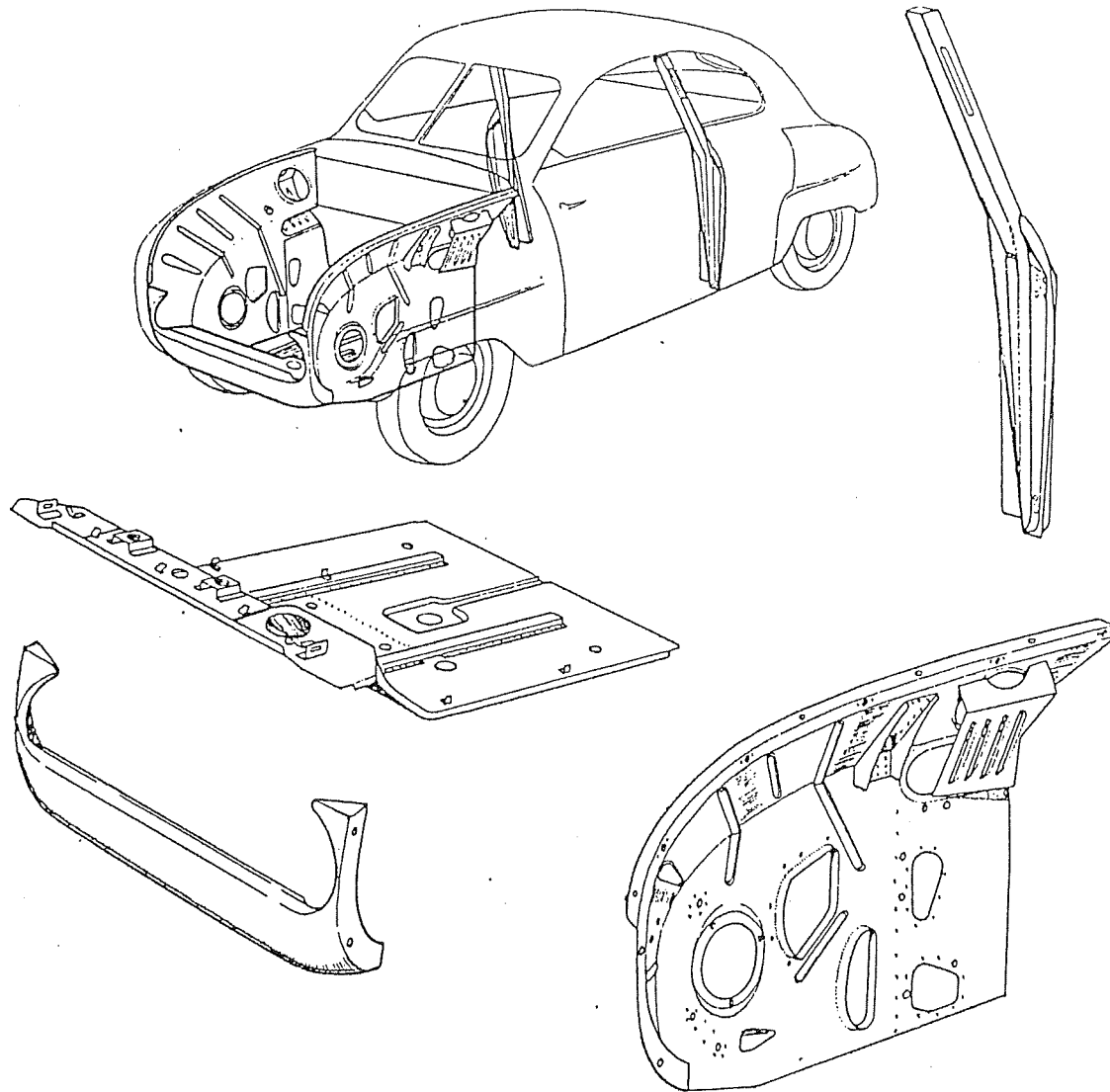


Bild 8. Lätt utbytbara karossdetaljer.

Fig. 8. Easy changeable parts of the car body.

Främre golv
Frontplåt
Dörrstolpe
Hjulhus

Front part of floor
Front plate
Door post
Wheel housing

delar. Bild 8 visar de delar som särskilt rekommenderas för utbyte.

Skadade detaljer få endast i undantagsfall tagas bort genom skärning med svetslåga för att formförändringar ej skola uppstå på grund av värme-spänningar.

4.4.1. *Reparation av skador i karossens framparti*
Vid svårare kollisionsskador i vagnens framparti uppstå vanligen skador på stänkskärmar, motorhuv, frontplåt, hjulhus och främre golv.

8 shows the parts which are specially recommended to be changed.

Only under exceptional circumstances damaged parts may be cut away with welding torch since this may cause deformation of adjacent parts due to the influence of heat.

4.4.1. *Repairing damage to the front of the body*

At serious collision damages to the front part of the body, parts as fenders, engine bonnet, front plate, wheel housings and the front part of the flooring are generally damaged.



Om skadan är så omfattande, att motoraggregatet förskjutits och hjulhus därvid formförändrats fram till den fjärde sickan, torde de skadade detaljerna lämpligen böra bytas mot nya. I allmänhet torde dock endast det ena hjulhuset ha skadats så svårt att det ej kan riktas. Vid montering av de nya plåt detaljerna användes i så fall det kvarvarande hjulhuset som utgångspunkt för sammanfogning av de nya detaljerna. På bild 9 och 10 finnas måttuppgifter för karossreparationer.

4.4.1.1. Demontering

1. Demontera motorhuv. Se 3.1.1.
2. Tag bort grillen. Se 3.2.
3. Demontera hjulhusbalken. Den är med två skruvar och muttrar på vardera sidan fäst i hjulhuset.
4. Demontera framhjulen. Se kap. 8, HJUL och NAV.
5. Tag bort den berörda stänkskärmen. Se 4.1.1.
6. Lyft ur motoraggregatet. Se kap. 2, MOTOR.
7. Demonterastyrväxeln. Se kap. 11, STYRNING.
8. Tag bort torsionsfjädrar och lagerkonsoler. Se kap. 7, AXLAR och FJÄDRING.

Demontering av hjulhus

9. Slipa bort svetshäften i hjulhusets bakkant mot torpedplåt.
10. Borra ur punktsvetsarna i förbindningarna mot golvplåt och frontplåt.
11. Slipa bort häftsvetsen i skarven på golvplåtens undersida.
12. Mejsla bort kvarvarande häftsvets så att hjulhuset kan tas bort.

Demontering av frontplåt

13. Slipa bort frontplåtens svetsfog mot främre golvplåt.
14. Borra bort punktsvetsen mot det kvarsitande hjulhuset.

Demontering av främre golv

15. Borra bort punktsvetsarna mot hjulhus.
16. Slipa bort häftsvetsen i fogen mot hjulhusets nedre kant.
17. Skär av golvplåten ca 25 mm framför de främre hålen för lagerkonsolernas infästning i golvet. Hålens läge framgår av bild 9 och 10.

If the damage is so extensive that the power unit has been displaced and the wheel housings have been deformed as far as to the fourth crease, it is advisable to change the damaged parts. Generally, however, only one of the wheel housings is so severely damaged that it cannot be straightened. When fitting the new parts of the body in such cases, the remaining wheel housing may be used as initial position for fixing the new sections. Measures concerning car body repairs are found in figs. 9 and 10.

4.4.1.1. Removal

1. Remove engine bonnet. See instr. 3.1.1.
2. Remove grill. See instr. 3.2.
3. Remove wheel housing bar. This is fixed to the wheel housing of each side by two bolts and nuts.
4. Dismount the front wheels. See chapter 8, WHEELS and HUBS.
5. Remove the fender concerned. See instr. 4.1.1.
6. Remove the power unit. See chapter 2, ENGINE.
7. Remove steering gear. See chapter 11, STEERING MECHANISM.
8. Remove torsion bars and bearing brackets. See chapter 7, AXLES and SPRING SUSPENSION.

Removing wheel housing

9. Grind off the welded seams at the rear of the wheel housing against the cowl.
10. Drill out the spot welds at the joints to floor and front plate.
11. Grind off the welded seams of the joint at the underside of the floor plate.
12. Chisel away any remaining welded seam so that the wheel housing can be removed.

Removing front plate

13. Grind off the welded seam of the front plate against the front floor plate.
14. Drill out all spot welds against the remaining wheel housing.

Removing front part of the floor plate

15. Drill out the spot welds against the wheel housing.
16. Grind off the welded seams of the joint against the lower edge of the wheel housing.
17. Cut off the floor plate approximately 25 mm. in front of the front holes for attachment of the bearing brackets to the floor. The position of the holes is indicated in figs. 9 and 10.

4.4.1.2. *Montering*

Efter kollisionsskador böra lagerkonsoler och torsionsstavar noga kontrolleras ifråga om formförändring, innan de åter monteras.

Utbytta plåt detaljer, främre golv, hjulhus och frontplåt monteras i följande ordning. (Härvid förutsättes att det ena hjulhuset icke skadats svårare än att det kunnat bibehållas efter ev. riktning).

1. Passa in främre golvplåt mot den skurna kanten. Läget fixeras genom mätning efter bild 9 och 10. Dessa mätningar ta i första hand sikte på att motoraggregatets upphängningspunkter skola komma i rätt förhållande till varandra. Ritsa och skär bort överflödigt plåt i golvplåtens bakre kant. Klamma fast golvplåten vid det kvarsittande hjulhuset.
2. Fäst lagerkonsolerna provisoriskt med fästskruvarna i golvplåt och torpedens hylla. Drag ej fast skruvarna hårdare än att konsolernas läge sedan kan justeras.
3. Sätt upp den nya hjulhusplåten och fäst den med skruvarna i lagerkonsolen.
4. Sätt in mätbornarna, verktyg Saab 92—42 i lagerkonsolerna och fixera konsolernas exakta lägen.
5. Drag fast lagerkonsolernas fästskruvar i golvplåt och torpedplåtens hylla.
6. Fäst stänkskärm med skruvarna i dörröppningen så att springan mot dörren blir jämn.
7. Passa in hjulhuskanten mot stänkskärmens kant.
8. Drag fast lagerkonsolens fästskruvar i hjulhuset för gott.
9. Häftsvetsa hjulhusets bakkant med torpedplåten.
10. Klamma fast hjulhusets underkant mot golvplåten.
11. Passa in frontplåten och häftsvetsa skarven mot golvplåtens framkant.
12. Passa in hjulhusbalken och borra ev. hål i hjulhuset. Balkens läge framgår av bild 9 och 10.
13. Provmontera motorhuv och justera hjulhusens läge i sidled efter huv.
14. Demontera skärm och motorhuv samt färdigsvetsa samtliga svetsfogar.
15. Montera torsionsfjädrar, motoraggregat, hjul etc.

4.4.1.2. *Mounting*

If the car has been exposed to damages in collision, the bearing brackets and torsion bars should be carefully examined for possible deformation before they are re-mounted.

Changed body sections, front part of floor, wheel housing and front plate are mounted in the following order. (It is assumed that one of the wheel housings has not been more damaged than it may be used again, eventually after straightening).

1. Fit the front floor plate against the cut edge and fix it in position according to the measure in figs. 9 and 10. These measurements are mainly intended to ensure that the suspension points of the power unit are being correctly positioned in relation to each other. Mark out and cut away any superfluous plate at the rear edge of the floor section. Clamp the floor plate to the remaining wheel housing.
2. Fix the bearing brackets temporarily with its fixing screws to the floor plate and to the shelf of the cowl. Do not tighten the screws more than necessary to allow adjustment of the bracket positions.
3. Mount the new wheel housing and fix it with the screws to the bearing bracket.
4. Insert the measuring drifts (tool Saab 92—42) into the bearing brackets and fix the exact positions of the brackets.
5. Tighten the bearing bracket screws to the floor plate and to the shelf of the cowl.
6. Fasten the fender with the screws at the door so that the clearance between fender and door is correct.
7. Fit the wheel housing edge along the fender.
8. Tighten the bearing bracket screws to wheel housing.
9. Attach the rear edge of the wheel housing to the cowl by some weld spots.
10. Clamp the lower edge of the wheel housing to the floor plate.
11. Fit the front plate section and attach it to the front edge of the floor plate by some weld spots.
12. Fit the wheel housing bar and drill holes in the wheel housing if required. The position of the bar is shown in figs. 9 and 10.
13. Mount the engine bonnet and adjust position of the wheel housings in relation to the bonnet.
14. Remove the fender and bonnet and complete welding all the joints.
15. Mount torsion bars, power unit, wheels etc.



4.4.2. Utbyte av dörrstolpe

Om vagnen kollisionsskadas från sidan torde i allmänhet en dörr skadas. Demontering och montering av dörrar beskrivs i 4.2. Vid mycket kraftiga stötar är det tänkbart att tröskel eller dörrstolpe deformeras. Om dörrstolpen intryckts, så att betydande formförändringar skett, bör stolpen bytas. Detta utföres på följande sätt:

4.4.2.1. Demontering

1. Tag bort dörren.
2. Slipa av svetsen mellan yttre sidplåt och dörrstolpe.
3. Borra ur punktsvetsen mot lådan.
4. Slipa bort häftsvetsen vid lådans kant.
5. Slipa av svetsen mellan inre sidplåt och stolpe.
6. Mejsla loss svetsen vid inre sidplåtens förlängning mot den övre gångjärnsinfästningen. Demontera körriktningvisaren och drag ur kabeln vid genomföringen i takrännan.
7. Såga av dörrstolpen vid takrännan.
8. Mejsla bort svetsen mellan stolpe och tröskel och bräck loss dörrstolpen.

4.4.2.2. Montering

1. Innan ny dörrstolpe monteras skall kvarvarande svets slipas bort från stolpens infästningsställen vid takränna och tröskel.
2. Rikta upp yttre sidplåt så att den erhåller rätt form vid dörrens infästning.
3. Sätt fast dörrstolpen provisoriskt och provhäng den nya eller riktade dörren.
4. Justera dörrspringornas storlek.
5. Tag bort dörren och färdigsvetsa dörrstolpen samt inre och yttre sidplåt.
6. Tennspackla på synliga ställen.
7. Montera körriktningvisaren och anslut dess ledningar.
8. Sätt fast dörren på sin plats.

4.4.3. Justering av skador som träffat bakhjul

Vid kollisionsskador där ett bakhjul upptagit slag eller stöt, så att risk för att förskjutning i sidled föreligger, bör hjul och fjäderarm kontrolleras. Om infästningen för bakhjulets lagerhylsa deformationats i hjulhusvägg och fjäderschakt, böra dessa riktas upp. Därvid tillses att ev. brustna svetsfogar svetsas om.

4.4.2. Exchange of door post

If the car has been crashed from the side, the door is most likely damaged. Removal and mounting of doors is described in 4.2. In severe cases it is possible that the door sill or the door post have also been damaged and deformed. If the door post has been bent or deformed to a great extent, the post should be changed. This is carried out in the following manner:

4.4.2.1. Removal

1. Remove the door.
2. Grind off the welded seam between outer side plate and door post.
3. Drill out the spot welds against the box.
4. Grind off the welded seams at the edge of the box.
5. Grind off welded seam between inner side plate and door post.
6. Chisel away welded seam at the extension of the inner side plate towards the top hinge attachment. Remove the trafficator and pull out the cable through the passage in the top moulding.
7. Saw off the door post at the moulding.
8. Chisel away the welded seam between post and sill and break loose the door post.

4.4.2.2. Fitting

1. Before fitting a new door post, all remaining welded seams have to be ground off the attachment places at top moulding and sill.
2. Straighten the outer side plate so as to give it the correct fit when mounting the door.
3. Fit the door post temporarily, mount the new or straightened door and check for proper fit.
4. Adjust the clearance around door at door posts and top.
5. Remove door and complete welding of door post as well as inner and outer side plate.
6. Apply tin over the visible welded seams.
7. Replace trafficator and connect its cables.
8. Mount the door.

4.4.3. Repairing damages to the rear sides of body

In the event of damage to one of the rear wheels, with subsequent risk of sideway displacement of the wheels and the spring arms, these should be carefully examined. If the attachments of the bearing sleeve in the wheel housing and spring well are deformed, these should be straightened. Any cracked welded seam should then be re-welded.

Efter uppriktning och då lagerhylsorna åter monterats, uppmätas axelavstånden. Om dessa avstånd ej äro korrekta och stämma överens, måste hjulhusvägg och fjäderschaktets vägg justeras.

4.4.4. Kontroll av karosdimensioner

Efter att uppriktningsarbeten utförts är det viktigt att dörröppningar och chassiinfästningspunkter i hjulhusen kontrolleras. Diagonalmätningar böra även utföras och man bör så vitt möjligt undvika att skevhet och osymmetri blir kvar efter uppriktning.

Bilderna 9 och 10 på sidan 19 visa de mått som erfordras för kontroll av karosdimensionerna.

4.4.4.1. Mätornar

För att underlätta dessa mätningar finnas speciella mätornar. Dessa äro avbildade i kap. 16, mom. 1.5.

Dornarna äro avsedda att monteras i fjäderarmarnas lagerlägen. Lagg märke till att bussningarna i lagerkonsoler och lagerhylsor måste vara monterade när dornarna användas.

Verktyg Saab 92—42 består av två dornar, en lång och en kort, samt en distansring, vilka skola anbringas i framvagnens lagerkonsoler. Vid mätningar på vagnens vänstra sida, skall den långa dornen placeras i det övre lagerläget och den korta dornen i det undre, och vid mätningar på höger sida skall den långa dornen placeras i det undre och den korta i det övre lagerläget. Med andra ord — den långa dornen motsvarar de fjäderarmar som äro försedda med torsionsfjädrar. (Jämför kap. 7, mom. 1.3. och bild 3.) Den distansring som tillhör verktyget skall alltid placeras på den dorn som monteras i det övre lagerläget och har till uppgift att kompensera dornlängden vid mätningarna. Ringen placeras mellan dornens fläns och lagerkonsolen.

Verktyg Saab 92—43 består av en dorn och en mätskiva som med en mutter kan låsas fast vid dornen. Detta verktyg är avsett att användas parvis och bör därför finnas i två exemplar. Det skall monteras i de bakre fjäderarmarnas lagerlägen.

4.4.4.2. Mätornarnas användning

Att i detalj behandla samtliga uppmätningar, som kunna utföras med hjälp av mätornar-

After strightening, and when the bearing sleeve has been fitted, the distances between front and rear bearing centers should be measured. If these are not correct and equal on both sides, the wheel housing wall and the wall of the spring well have to be adjusted.

4.4.4. Checking car body dimensions

When strightening operations have been carried out it is important that door clearances and attachment points in the wheel housings are checked. Diagonal measurements should be carried out and all distortion and dissymmetry remaining after strightening should be avoided as far as possible.

Figs. 9 and 10 show all the measures required for checking the car body dimensions.

4.4.4.1. Measuring drifts

Special measuring drifts are available for the purpose of facilitating the checking of these measures. The drifts are shown in chapter 16, 1.5.

These drifts are intended to be fitted in the bearings for the spring arms. The bushings in the bearing brackets and bearing sleeves must be in place when the drifts are used.

Tool Saab 92—42 comprises two drifts — long one and short one — and a spacer ring which is to be inserted in the front bearing brackets of the car. When taking measures on the left side, the long drift is to be inserted through the upper bearing, and the short drift through the lower one, and when measuring right side, vice versa. The long drift corresponds to the spring arms which are provided with torsion bars. (See also chapter 7, instr. 1.3. and fig. 3). The associated spacer ring is to be placed on the drift inserted through the upper bearing and serves to compensate the length of the drift when the measures are taken. The ring is to be placed between the flange of the drift and the bearing bracket.

Tool Saab 92—43 consists of a drift and a measuring plate which can be locked to the drift with a nut. This tool is intended to be used in pairs and therefore two tools should be available. They are to be inserted in the bearings for the rear spring arms.

4.4.4.2. Directions for use of the measuring drifts

A detailed description of all measurements, which can be carried out with the aid of the measuring drifts would be too extensive, and in this con-



na, skulle föra för långt. Här skall endast i korthet nämnas några av de viktigaste kontrollåtgärder, som böra vidtagas efter att uppriktningsarbeten verkställts.

Framvagn

1. Kontroll av den ena sidans lagerkonsols läge i förhållande till den andra.
2. Kontroll av "lodlinjen" mellan de båda mät-dornarnas spetsar. Se till att distansringen är monterad på dornen i det övre lagerläget. Det undre lagerläget skall, om lagerkonsolen är korrekt, vara förskjutet ca 2 mm framåt i vagnens längdriktning.
3. Kontroll av axelavstånden på vagnens ena sida i förhållande till den andra. Mät-dornarna skall vara monterade såväl bak som fram. Mät avståndet mellan främre och bakre dornspetsar med en stångpassare först på den ena sidan och sedan på den andra och jämför måtten. Genom att på båda sidor ta mått från såväl undre som övre lagerlägena i främrvagnens konsoler får man, om man jämför måtten från den ena sidan med motsvarande mått från den andra sidan, kontroll av dessa lagerkonsolers lägen.

Bakvagn

1. Kontroll av den ena lagerhylsans läge i förhållande till den andra.
2. Kontroll av lagerhylsornas läge i vågplanet (bakhjulens "cambervinkel"). Härvid skall mätskivorna vara fastskruvade vid dornarna. Mätningen utföres med hjälp av linjaler lagda mot mätskivorna. Vrid mätskivorna så att linjalerna komma lodrätt och utför mätningen över vagnens tak. Bakhjulens "cambervinkel" skall vara 5—25 mm positiv på 2 m mätlängd.
3. Kontroll av lagerhylsornas läge med avseende på bakhjulens skrånkning ("toe-in"). Mätskivorna vridas så att linjalerna komma i horisontellt läge och mätningen utföres bakom vagnen på 2 m mätlängd varvid måttet bör vara 5—20 mm "toe-in".

nection will be mentioned only the most important checks which should be carried out after straightening operations.

Front of car

1. Checking the position of the bearing bracket of one side in relation to the one of opposite side.
2. Checking the vertical line between the tips of the two measuring drifts. Make sure that the spacer ring is fitted on the drift through the upper bearing. If the position of the bearing bracket is correct, the lower bearing centre should be offset approx. 2 mm. frontwards.
3. Checking the distance between front and rear bearing centers of one side of the car in relation to opposite side. The measuring drifts should be inserted rear as well as in the front. Measure the distance between the drift tips with a measurement rod, first at one side and then at the other. By taking measures from the lower as well as the upper bearings of the bearing brackets, a reliable check of the bearing positions will be obtained on comparing the measures of one side with the corresponding measures of the other side.

Rear of car

1. Checking one of the bearing sleeve positions in relation to the other one.
2. Checking of the bearing sleeve positions horizontally (camber of the rear wheels). On this measuring operation the measuring plates should be attached to the drifts. The measurements are carried out by placing straight rules against the measuring plates. Turn the measuring plates so that the rules obtain vertical position and carry out the measurement above the car. The camber of the rear wheels should be 5—25 mm. positive at a measuring distance of 2 meters.
3. Checking position of bearing sleeves regarding toe-in of the rear wheels. The measuring plates are then turned so that the rules obtain a horizontal position, and the measures are taken behind the car at a measuring distance of 2 meters. The measure should then indicate a toe-in of 5—20 mm.

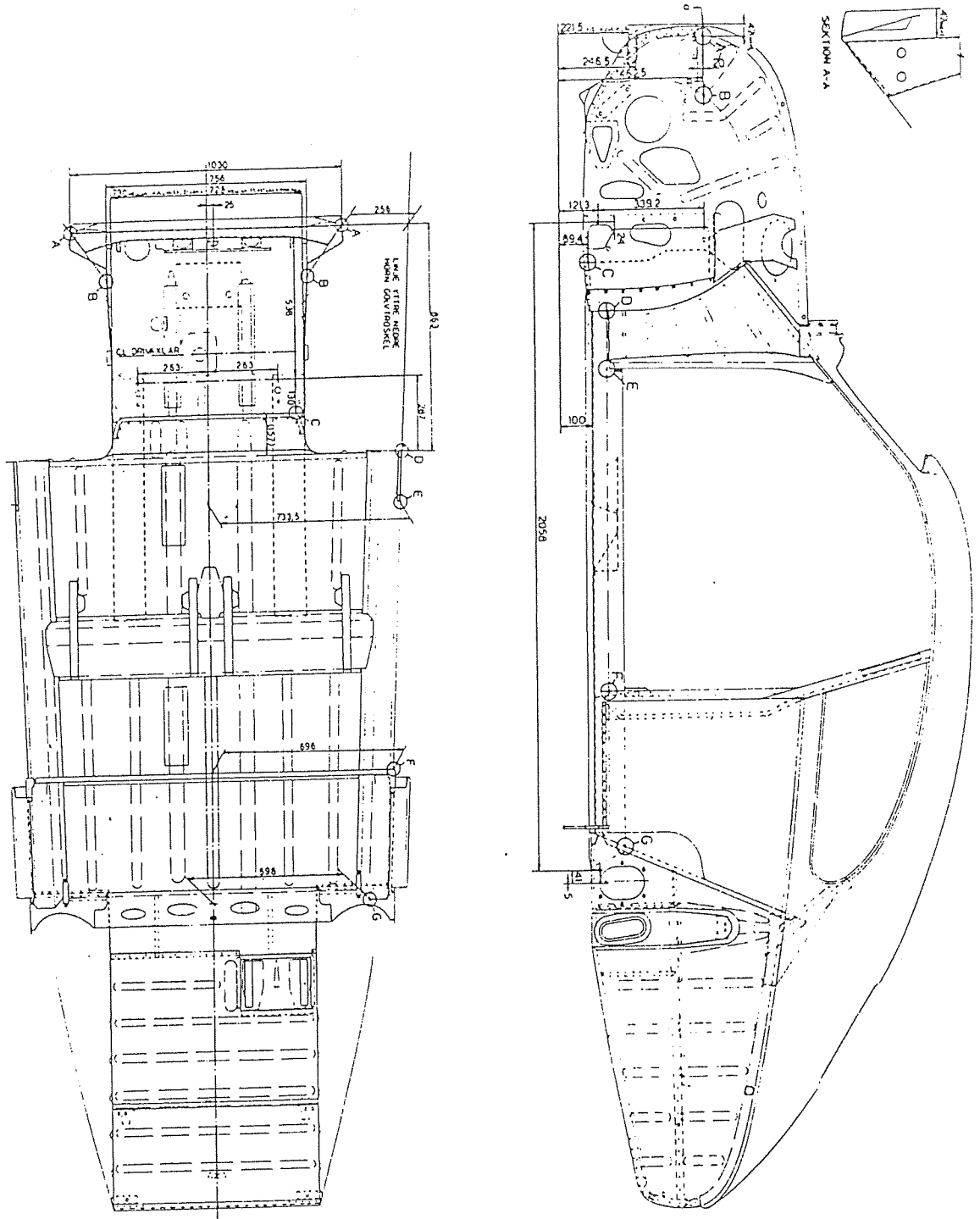


Bild 9 och 10. Måttskiss för karossreparationer.
Figs. 9 and 10. Dimension print for body repairs.

(All measures in mm.)