

Bild 1. Typritning.

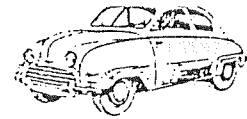
Fig. 1. Four-view drawing.

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

	Sida
1. Tekniska uppgifter .....	2
2. Råd för servicearbete .....	2
3. Anvisningar för lyftning av vagnen .....	3
4. Tabell över åtdragningsmoment för bult och mutterförband .....	5

TABLE OF CONTENTS

	Page
1. Technical data .....	2
2. General Service advice .....	2
3. Instructions for jacking up the car .....	3
4. Torque data for bolts and nuts .....	5



### 1. TEKNISKA UPPGIFTER

Total längd med stötfångare . . . . .	ca mm	3950
Största bredd . . . . .	„	1620
Största höjd, tom . . . . .	ca „	1450
Frigångshöjd, normal, obelastad . . . . .	ca „	200
Spårvidd, fram och bak . . . . .	„	1180
Hjulbas . . . . .	„	2470
Vändradie . . . . .	ca m	6
Tomvikt, inkl. bränsle, vatten, olja, verktyg och reservhjul . . . . .	ca kg	810
Tjänstevikt . . . . .	ca „	880

### 2. RÅD FÖR SERVICEARBETE

Varje "verkstadsmänniska" är medveten om vikten av ordning och reda på arbetsplatsen och lika så är varje erfaren bilmontör på det klara med betydelsen av att särskilt vissa av bilens delar behandlas med varsamhet och skyddas för smuts och föroreningar under arbetet.

För den som till äventyrs saknar vana vid sådant arbete vilja vi påpeka följande:

1. Skydda skärmar och andra lackerade ytor med lämpliga skyddsöverdrag under arbetet. Det är lätt att få fettfläckar och repor på lackeringen men betydligt svårare att ta bort dem.
2. Skydda vagnens klädsel från oljefläckar och dylikt. Använd skyddsöverdrag. Spill ej batterisyra i vagnen om batteriet lyftes ur.
3. Tvätta vagnen väl under stänkskärmarna före arbetet med nav och axlar. Det underlättar arbetet och hindrar att grus och smuts kommer in i lager och andra ömtåliga delar.
4. Tag aldrig bort ett tändstift utan att först övertyga er om att grus eller dylikt ej samlats i fördjupningen kring stiftet.
5. Se noga till att inga föroreningar komma in i vevhuset när cylinderlocket lyftes. Täck vevhusöppningarna med rena trasor.
6. En grundförutsättning för tillfredsställande service är lämplig arbetsplats för varje arbete. Det är t.ex. olämpligt att ta isär en motor eller en växellåda i omedelbar närhet av eller kanske rent av på samma arbetsbänk där filningsarbeten eller dylikt utföres.

### 1. TECHNICAL DATA

Overall length incl. bumpers approx.	mm.	3950
Overall width . . . . .	„	1620
Overall height, empty . . . . .	approx. „	1450
Road clearance, normal, un- loaded . . . . .	approx. „	200
Wheel track, front and rear	„	1180
Wheel base . . . . .	„	2470
Turning radius . . . . .	approx. m	6
Weight empty incl. fuel, wa- ter, oil, tools and spare wheel . . . . .	approx. kg	810
Registered weight . . . . .	approx. „	880

### 2. GENERAL SERVICE ADVICE

Everyone who has visited or worked in a service garage knows how important it is that the working place is orderly and tidy, and every experienced car mechanic knows that it is necessary to handle some of the car components cautiously and protect them against dirt and impurities during the work.

The following general advice is intended to facilitate the work for any inexperienced serviceman.

1. Protect fenders and other finished surfaces by suitable covers during the work. Grease spots and scratches are difficult to remove.
2. Protect the interior upholstery against grease spots etc. Use protective covers. Be careful not to spill any electrolyte when removing the battery.
3. Clean the wheel housings thoroughly before starting work on hubs and axles. This will facilitate the work and prevent gravel and mud from dropping into bearings and other delicate parts.
4. Never remove a spark plug without having ascertained that the recess around the plug is clean.
5. Be careful to prevent foreign matters from entering the crankcase when lifting off the block or cylinder head. Cover with clean rags.
6. A basic requirement to ensure satisfactory service is a suitable working place for every type of work. Thus, it is not advisable to dismantle an engine or a gear box near or at the same place where filing operations etc. are performed.

### 3. ANVISNINGAR FÖR LYFTNING AV VAGNEN

På grund av vagnens konstruktion med självbärande kaross saknas de "naturliga" lyftpunkter för anbringande av domkraft, som en konventionell ramkonstruktion erbjuder.

För den domkraft som ingår i vagnens verktygsutrustning finnas två speciella beslag, ett på vardera sidan, vilka äro avsedda att användas t.ex. vid hjulbyte.

Trösklarna, som dessa beslag äro fästa vid, bilda en balk på vardera sidan och tillåta även att man här anbringa en vanlig verkstadsdomkraft om man önskar lyfta vagnens ena sida.

I framkanten av främre golv, omedelbart bakom ljuddämparen är ett speciellt beslag fastsvetsat, avsett att utgöra stödpoint för en verkstadsdomkraft. Se bild 2.

På detta sätt bör framvagnen lämpligen lyftas vid smörjning av de främre fjäderarmslagren.

### 3. INSTRUCTIONS FOR JACKING UP THE CAR

Due to the body-cum-chassis type of design there are no "natural" lifting points to which a jack can be applied. This constitutes no problem in the conventional designs of separate frame and body.

For the jack included in the tool kit, are special fittings applied on each side of the car, intended to be used e.g. when changing a wheel.

These fittings are secured to the door sills which form a spar on each side and are also dimensioned to permit the use of a garage jack in case one side of the car is to be lifted.

A special fitting intended for the application of a garage jack is welded to the forward edge of the front floor panel immediately behind the muffler. See fig. 2.

This fitting ought to be used when lifting the front to lubricate the front spring arm bearings.

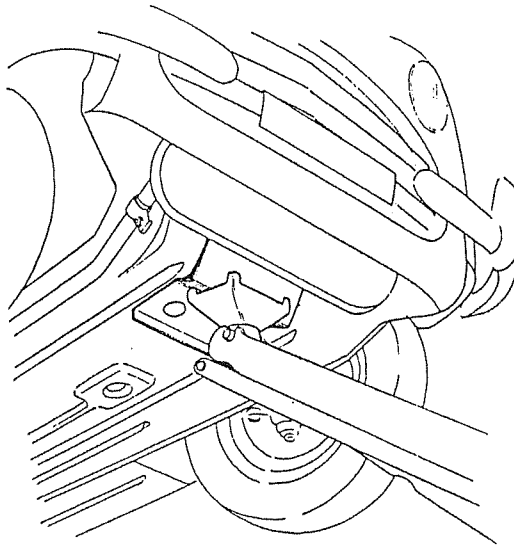
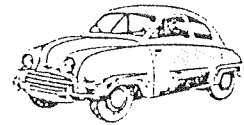


Bild 2. Lyftning av framvagn.

Fig. 2. Jacking up the front.

En motsvarande lyftpunkt för bakvagnen finnes där en förstärkningsplåt är inlagd i golvet. Denna punkt markeras av en rund sicka, men emedan de flesta verkstadsdomkrafter ha en lyftplatta som är utformad som en låg "gaffel" rekommendera vi att lägga en träklots av lämplig storlek på lyftplattan och placera denna omedelbart bakom sickan på det sätt som visas i bild 3. På så sätt skadas ej golvet vilket eljest lätt kan ske.

The corresponding rear lifting point consists of a reinforcement metal sheet in the floor panel. This point is marked by a circular recess. As the lifting plate of most garage jacks is shaped as a short-pronged fork it is advisable to place a wooden billet of suitable size immediately behind the recess as shown in fig. 3. Otherwise the floor may easily be damaged.



Se framför allt till att domkraften aldrig placeras mot reservhjulsluckan. Bakvagnen bör lyftas vid smörjning av de bakre fjäderarmslagren.

Vid vissa arbeten bör antingen framvagnen eller bakvagnen lyftas upp på en bock. Sådana bockar finnas av många typer varav de flesta torde passa även för Saab 92. I kapitel 16, Verktyg, mom. 3.3. visas en enkel träbock särskilt avsedd för uppallning av Saab 92. Bild 4 visar hur bocken lämpligen bör anbringas. Av vikt är att boken är så utformad och anbringas så att vagnens avgasrör ej skadas samt så att vagnen vilar på de kraftigaste partierna av trösklarna.

It is particularly important that the jack plate is not applied against the spare wheel door. The rear of the car should be lifted when the rear spring arm bearings require lubrication.

At certain types of work it is advisable to place the front or rear part of the car on a trestle. There are many types of such trestles and most of them would fit also this car. In chapter 16, Tools, paragraph 3.3. is shown a simple trestle of wood specially intended for Saab 92. Fig. 4 shows how the trestle should be placed. It is important that the trestle is so shaped and placed that the exhaust pipe will not be damaged and the car rests on the most rigid points of the sills.

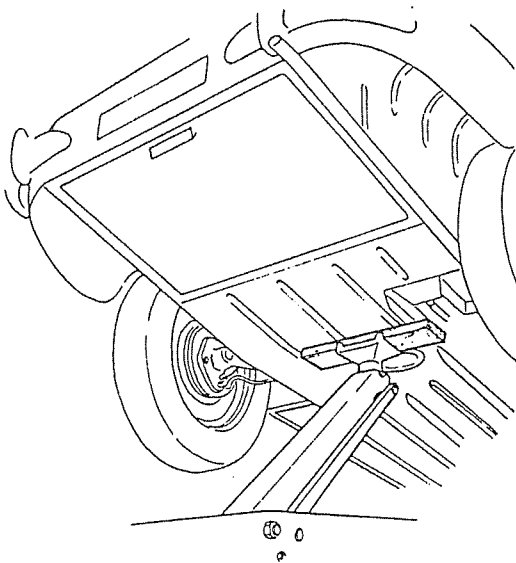


Bild 3. Lyftning av bakvagn.

Fig. 3. Jacking up the rear.

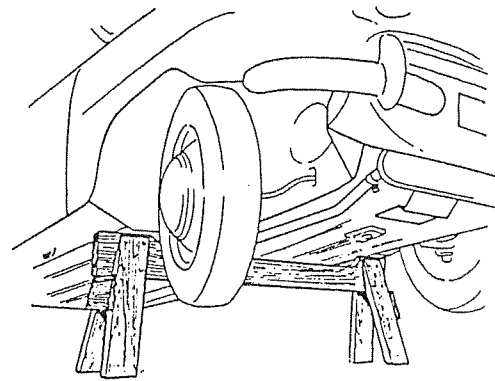


Bild 4. Uppallning av framvagn.

Fig. 4. Trestling the front.



4. TABELL ÖVER ÅDRAGNINGSMOMENT FÖR BULT- OCH MUTTERFÖRBÄND  
4. TORQUE DATA FOR BOLTS AND NUTS

Normala ådragningsmoment för bultar BS4 och BS8 samt muttrar 5S9 och BS12

Obs! Gäller ej specialtillverkade muttrar och bultar

Normal Tightening Torque of Bolts BS4 and BS8, and Nuts 5S9 and BS12

Note: Refers to standard bolts and nuts only

Dimension Dimension	1/4"	5/16"	3/8"	7/16"	1/2"	9/16"	5/8"
Normala ådragningsmoment för kpm Normal tightening torque, kpm	0,7 - 1,0	1,5 - 2,5	2,5 - 4,0	4,0 - 7,0	7,0 - 10,0	10,0 - 14,0	14,0 - 20,0
Normala ådragningsmoment för in.-lb. Normal tightening torque, Inch-Pound	61 - 87	130 - 220	220 - 350	350 - 600	600 - 850	850 - 1200	1200 - 1700
Normala ådragningsmoment för ft.-lb. Normal tightening torque, Foot-Pound	5 - 7	10 - 18	18 - 28	28 - 50	50 - 72	72 - 100	100 - 145

Erforderliga ådragningskrafter för viktigare bultförband  
Required Tightening of Important Bolt Joints

Förband Joint	Bultdimension Bolt Dimension	Moment Torque kpm ± 10 %	Moment Torque in.-lb. ± 10 %	Moment Torque ft.-lb. ± 10 %	Förband Joint	Bultdimension Bolt Dimension	Moment Torque kpm ± 10 %	Moment Torque in.-lb. ± 10 %	Moment Torque ft.-lb. ± 10 %
Cylinderlock Cylinder Head	7/16" - 20NF	8,0	700	58	Medbringare, g-knaut Yoke, Universal Joint	5/8" - 18NF2	12	1000	80
Avgasansamlare Exhaust Manifold	3/8" - 16NF	3,5	300	25	Gummiknaut Rubber Joint	3/8" 24NF	3*	250	21
Vevhus med el. utan cyl.-block Crankcase with or without cyl. block	7/16" 20NF2	5,0	450	36	Framhjul Front Wheel	3/4" 16NF2	18	1500	130
Vevhus Crankcase	5/16" - 24NF	2,5	220	18	Bakhjul Rear Wheel	3/4" 16NF2	10	900	70
Vevhus Crankcase	1/3" - 20NC	0,9	80	7	Fälgbult Wheel Bolts	9/16" - 12NC2	9,0	800	65
Svänghjul Flywheel	5/16" - 18NC	3,0	250	21	Styrstagsända (Låsmutter) Tie Rod End (Locking Nut)	5/8" 18NF	5,0	450	36
Tändstift Spark Plug	14 mm	2,2	200	16	Styrspindelbult Steering Pinot Bolt	7/16" 20NF2	7	600	50
Kuggkärrs, differential Gear Rim, Differential	5/16" 21NF	2,5	220	18	Bakfjädrararm (klämbult) Rear Spring Arm (Clamp Bolt)	3/8" 24NF	4,5	400	32
Remskiva, generator Generator Pulley	M14 - 1,5	7	600	50	Styrstagskulans kon Tie Rod Cone	7/16" 20NF	1	350	28
Växellådsckarv o. ansl.-motor Gear Box Hubs and Eng. Joint	5/16" 21NF	2,5	220	18					

\* Om erf. drag max. 4 kpm. \* If required, tighten to max. 4 kpm.